

mm					
Código No.	Intervalo (mm)	Error máximo permitido (mm)* ¹ • E_{MPE} (medición exterior) • S_{MPE} (medición interior)	Barra de profundidad	Graduación (mm)	Observaciones
530-101	0 - 150	±0.05	Cuchilla	0.05	—
530-122		±0.03		0.02	Modelo de alta exactitud
530-108	0 - 200	±0.05		0.05	—
530-123		±0.03		0.02	Modelo de alta exactitud
530-109	0 - 300	±0.08		0.05	—
530-124		±0.04		0.02	Modelo de alta exactitud

Código No.	Intervalo (mm)	Error máximo permitido (mm)* ²		Barra de profundidad	Graduación (mm)	Observaciones
		<i>E</i> _{MPE}	<i>S</i> _{MPE}			
530-100	0 - 100	±0.05	±0.07	Varilla de ø1.9 mm	0.05	—
530-102	0 - 150	±0.05	±0.07			—
530-320		±0.05	±0.07	Cuchilla		Puntas de carburo para medición de exteriores
530-335		±0.05	±0.07			Puntas de carburo para medición de exteriores e interiores
530-321		0 - 200	±0.05			±0.07
530-322	0 - 300	±0.08	±0.10			Puntas de carburo para medición de exteriores e interiores
530-501	0 - 600	±0.10	±0.12	—		—
530-502	0 - 1000	±0.15	±0.17			

mm/pulg Con doble escala mm/ pulg

Código No.	Intervalo	Error máximo permitido		Barra de profundidad	Graduación	Observaciones
		E_{MPE}	S_{MPE}			
530-104	0 - 150 mm/ 0 - 6 pulg	± 0.05 mm/ $\pm 0.5/128$ pulg	± 0.07 mm/ $\pm 0.5/128$ pulg	Cuchilla	0.05 mm (1/128 pulg)	—
530-316						Tornillo de sujeción debajo del cursor
530-312					0.02 mm (0.001 pulg)	Modelo de alta exactitud: ± 0.03 mm
530-114	0 - 200 mm/ 0 - 8 pulg	± 0.05 mm/ $\pm 0.5/128$ pulg	0.05 mm (1/128 pulg)		—	
530-118			0.02 mm (0.001 pulg)		Modelo de alta exactitud: ± 0.03 mm	
530-115	0 - 300 mm/ 0 - 12 pulg	± 0.08 mm/ $\pm 0.5/128$ pulg	± 0.010 mm/ $\pm 0.5/128$ pulg		0.05 mm (1/128 pulg)	—
530-119					0.02 mm (0.001 pulg)	Modelo de alta exactitud: ± 0.04 mm

pulg Con doble escala pulg / pulg

Order No.	Intervalo (pulg)	Error máximo permitido (pulg)		Barra de profundidad	Graduación (pulg)	Observaciones
		E_{MPE}	S_{MPE}			
530-105	0 - 6	±0.5/128	±0.5/128	Cuchilla	0.001	—
530-116	0 - 8	±0.5/128	±0.5/128			

*1 Error de contacto de cara de medición parcial, E_{MPE} y error de desplazamiento, S_{MPE} son términos (notaciones) utilizados en JIS B 7507: 2016, revisado en base a ISO 13385-1: 2011. Consulte la página D-45 para obtener más detalles.

*2 Error de contacto con superficie parcial, E_{MPE} y error de desplazamiento, S_{MPE} son términos (notaciones) utilizados en ISO 13385-1:2019.